



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1257751**

A1

(SD 4 H 02 K 1/14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3826527/24-07

(22) 19.12.84

(46) 15.09.86. Бюл. № 34

(71) Всесоюзный научно-иссле-
дательский проектно-конструкторский
институт технологии электрических ма-
шин малой мощности

(72) Г.В. Миндели, Э.Г. Герсамия,
Г.Ф. Долидзе, Г.А. Гелашвили,
Г.Д. Прангулаишвили, Э.Е. Чануквадзе
и А.Н. Чуев

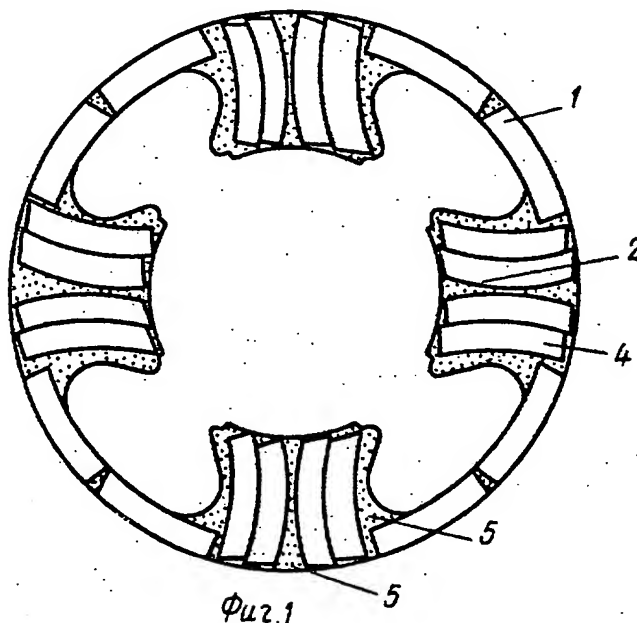
(53) 621.313.04 (088.8)

(56) Патент США № 4255684,
кл. 310-216, 1981.

Охапкин В.В. Обзор производства
и оценка технического уровня двига-
телей бытовых вентиляторов. - М.:
Информэлектро, 1975, с. 17-18, 20-23.

(54) МАГНИТОПРОВОД СТАТОРА ЭЛЕКТРИ-
ЧЕСКОЙ МАШИНЫ

(57) Изобретение относится к электро-
технике, в частности к электрическим
машинам малой мощности. Цель изоб-
ретения - упрощение технологии из-
готовления и уменьшение отходов
электротехнической стали. Магнито-
провод статора асинхронного двига-
теля содержит ярмо 1, полюса 2, выпол-
ненные из одинаковых сегментов,
собранных в пакеты 4 из пластин элек-
трохимической стали. Между зазорами
сегментов и по их контурам имеется
слой из магнитомягкого порошкового
материала 5. Это позволяет снизить
себестоимость изготовления магнито-
провода. 3 ил.



(19) **SU** (11) **1257751** **A1**

Изобретение относится к электротехнике, в частности к электрическим машинам малой мощности.

Цель изобретения - упрощение технологии изготовления и уменьшение отходов электротехнической стали.

На фиг. 1 изображен магнитопровод статора, поперечный разрез; на фиг. 2 - собранный пакет, на фиг. 3 - штамповка сегментов из полосы электротехнической стали.

Магнитопровод статора асинхронного двигателя состоит из ярма 1 и 2 n полюсов 2 (где n - натуральное число). Ярмо 1 и полюсы 2 выполнены из одинаковых сегментов 3, собранных в пакеты 4 из пластин электротехнической стали. Между зазорами сегментов 3 и по их контурам имеется слой, выполненный из магнитомягкого порошкового материала 5.

Магнитопровод изготавливается следующим образом.

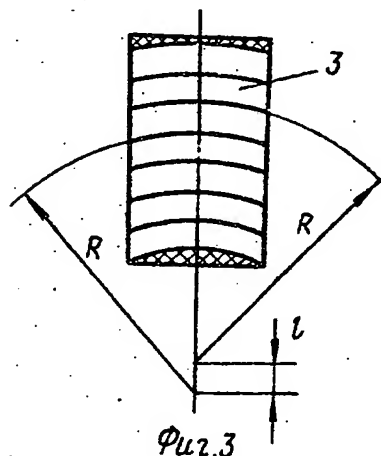
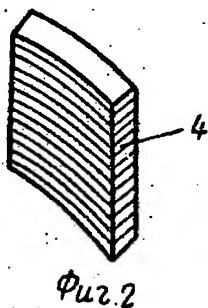
Заранее отштампованные пластины электротехнической стали в форме сегментов 3, собранные в пакет 4 и скрепленные между собой, помещаются в пресс-форму (не показана). Затем пресс-форму засыпают заранее приготовленным магнитомягким порошковым материалом, спрессованным под дав-

лением. Полученную деталь термически обрабатывают.

Таким образом, упрощается технология изготовления при экономии материала, а именно электротехнической стали, следовательно, снижается себестоимость изготовления магнитопровода статора в результате выполнения его из одинаковых сегментов, запрессованных в магнитомягком порошковым материале.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

15 Магнитопровод статора электрической машины, содержащий шихтованное ярмо и полюса, пластины которых расположены перпендикулярно продольной оси магнитопровода, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что, с целью упрощения технологии изготовления и уменьшения отходов электротехнической стали, ярмо и полюса выполнены из одинаковых сегментов, при этом
20 сегменты, образующие ярмо, расположены по окружности, а сегменты, образующие полюса, - радиально, в зазорах между сегментами и по их контурам имеется слой, выполненный из
25 магнитомягкого порошкового материала.



Редактор Л. Пчелинская

Составитель В. Петри
Техред Л. Сердюкова

Корректор Л. Пилипенко

Заказ 5035/53

Тираж 631

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4